

أعمال الكريثال (الحديد المشغول)

ما هي فائده او وظيفه الحديد المشغول؟؟

- **معني حديد مشغول** اي مطروق على سندان (كُتلة حديد صُلب مُركّزة فوق قاعدة يطرق الحدّاد عليها الحديد) ويُستعمل في مصنوعات فنيّة وزخرفيّة
 - **للحديد المشغول وظيفتان اساسيتان** وهما الحماية والتجميل
- هاتان الوظيفتان لا تعملان الا بعد اللمسات التي يضعها الصانع الفني على معدن الحديد المشغول ونجد انه في كل عصر اختلفت التشكيلات والتصميمات لتتوافق مع روح هذا العصر.



الخامات المستخدمه في اعمال الكريتال

اولا - خامات الحديد

1- حديد مصبغات عباره عن اسياخ 4, 5 لينيه وهو حديد مربع او مبروم

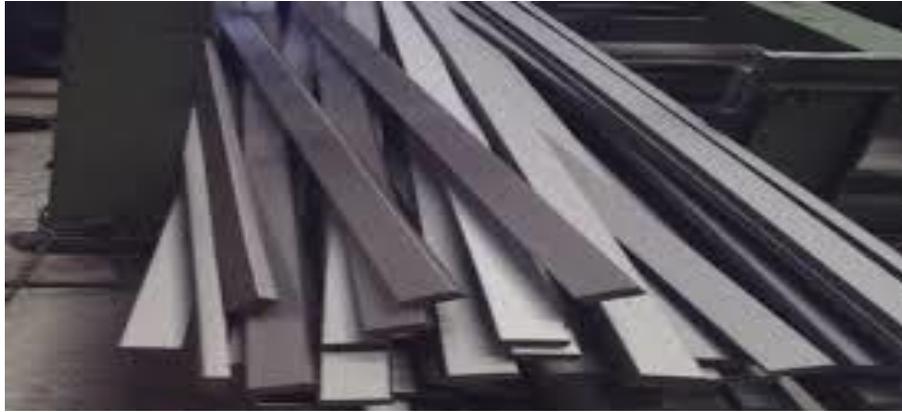
- يستخدم لعمل مصبغات الشبائيك وغيرها



2- حديد خوص ويستخدم في اغلب اعمال الكريتال وذلك لعمل الحلوق

واطارات الضلف وبيع بالكيلو .

- سمك الخوصه يساوي 1\10 من العرض يعني 3*30 او 4*40 او 6*60



3- حديد علبه مربعه وبياع بالعود 6 متر سمك العلب 1.25, 1.5, 2, 3, 4 مم
يتم عمل علبه الكالون في الأبواب و الشبابيك بأبعاد لا تقل عن 40*70 مم
وذلك لان الكالون العادي عمقه لا يقل عن 7سم



4- مواسير وتقاس بالبوصه وتباع بالمتر



5- حديد زاويه وبياع بالعود بطول 6 متر

- يستخدم في عمل الحلوقة واطارات الضلف - وعمل مناشير للغسيل - شاسيه
للسيارات - قواعد للغسالات والثلاجات

زوايا



ثانيا - خامات الصاج

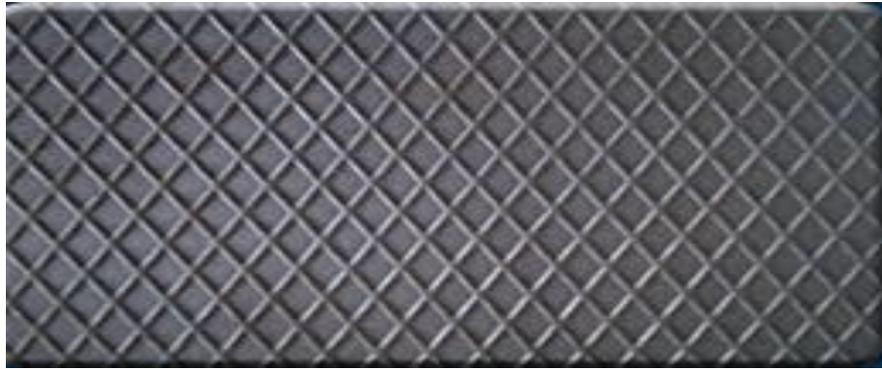
1-الصاج اسود املس ويباع علي هيئه الواح (1*2) م ومقاساته من

(0.5 – 8) مم



2- صاج اسود بقلوه ويكون عليه بروز ويستخدم في المشغولات الغير قابله

للتزحلق



3- صاج مضلع او معرج يستخدم في التندبات والمظلات ويباع باللوح



حديد الفورفورجيه

يعني إيه "فيرفورجيه"؟

حديد "الفيرفورجيه" هو الحديد المطروق أو المشكّل بالطرق أو التشكيل اليدوي، وبالإنجليزي "Forged iron"، وخامة "الفيرفورجيه" خامة جميلة ومتينة كانت زمان بتتأثر بالعوامل الجوية، لكن الآن مع المعالجات الحديثة للدهان أصبح "الفيرفورجيه" من أحسن أنواع الخامات، ويعيش فترة طويلة في ظل قسوة العوامل الجوية ويصلح للاستعمال الخارجي داخل البيوت والداخلي في الحدائق.



ما هي الألوان الجديدة للفور فورجيه غير اللون الأسود المعروف؟

"الفير فورجيه" الآن يوجد منه ألوان الأورانج بدرجاته والسيلفر والأحمر والرمادي والذهبي والأبيض والأوف وايت، بالإضافة أن هناك بعض الدهانات للفير فورجيه تعطي إحساس بلون الخشب.

إيه الفرق بين الأثاث المعدني و"الفير فورجيه"؟

الأثاث المعدني هو عبارة عن قطع معدنية سواء متشكّلة بخطوط مائلة أو مستقيمة، لكن لا يوجد بها جمال "الفير فورجيه" بالإضافة إلى أن طبيعة المعدن خفيفة تصل إلى 4 ملي، وتعتمد على المواسير وأشياء أخرى مختلفة، لكن "الفير فورجيه" هو الحديد المطروق، ونشعر بـ"الفور فورجيه" أنه عبارة عن خطط تتشكل بالشغل اليدوي، ولا يمكن تقليديه؛ لأنه يحتاج إلى مهارة وحرفية وتشكيل.

إزاي نقدر نحافظ عليه من الصدأ والتقشير؟

طبيعة الحديد لا تحمل تراب، وأسلوب التنظيف يتم بفوطة عادية جداً، أما بالنسبة لتعرضه للمياه فأى أثاث سواء كان خشب أو حديد يستحسن ألا يتعرض للمياه، لكن مع وجود الدهانات الحديثة لا يتعرّض "الفير فورجيه" لأي تلف أو تغير حتى لو تعرّض للمياه.

وتنقسم اعمال الكريتال (الحديد المشغول) في اغلب المنشآت الي

1- اعمال الابواب الحديديه

- تعتبر الابواب والشبابيك الخارجيه اهم وسيله من وسائل حجب الضوء ومنع الضوضاء داخل المباني وتعمل علي تحقيق الامان بين الداخل والخارج وكذلك تعمل كفواصل بين الاجزاء الداخليه للمبني وتقسيم الابعاد الداخليه الي اجزاء .
- في حاله الابواب الحديديه تتكون من ضلفتين تشمل فئات اعمال البوابات توريد وتركيب دلائل الحركة والعجل (الرولمان بلى) والمصدات والترابيس والقوائم (الدعامات) والجنازير والأقفال والكوالين من النوعيات المخصصة للبوابات وبحيث تكون كامله بجميع مشتملاتها .



أنواع الحركة للابواب والشبابيك

1- ابواب منزلقه وتتكون من اكثر من ضلفه ويكون الانزلاق (الحركة) في الاتجاه الافقي وتتم الحركة علي عجل بداخله رولمان بلي .

ب- للابواب المنزلقه ..

يستخدم لحركة الضلف المنزلقه نوعين من العجل كالآتى :

ب- ١ عجل من الحديد المخروط على شكل دائرى قطرها الخارجى ١٠ سم وسمك ٣ سم بها تجويف على المحيط الخارجى فى منتصف العجلة بعرض لايقبل عن ١٠ مم وفائدة هذا التجويف هو أن ترتكز العجلة على الدليل بداخلها .. ويثبت بها رولمان بلي فى محور العجلة ويتم تثبيت هذه المجموعة بحاصل الإرتكاز الخاص بالدلفة والذي يكون عادة من حوصة حديد مقاس ١٠٠ X ١٠ مم بوضع لايعوق حركة العجلة كما هو موضح بالشكل رقم (٢ / ٩ / أ)

ب- ٢ مجموعة من عجلتين رولمان بلي بقطر لايقبل عن ٦ سم على محور أفقى متصل به محور رأسى يثبت بالضلفة من الطرف الآخر بالرباط . وتتحرك مجموعة العجل داخل عن كمر مجرى ١٠ سم (سحب على الباردا) كما هو موضح

وتتحرك العجلة على زاوية لا تقل عن ٤٠ X ٤٠ X ٤٠ مم مشكلة على حسب

مسار حركة الدلف.

٥ / ٥ / ٣ في حالة زيادة عرض دلف البوابات عن - ١ متر يفضل تركيب عجلة رولان بلى عند نهاية طرف الدلفة السفلى جهة الفتح تتحرك على سكة مشكلة من زاوية حديد ٥٠ X ٥٠ X ٥٠ مم مشكلة دائريا حسب مسار حركة الدلفة ويكون نهايتى السكة مصد من قطاع حديد مناسب.

لماذا يتم عمل عجل ارتكاز في الابواب الحديدية

في حالة الدلف ذات العرض الكبير (الأسوار - الأبواب المفصلية) يتم عمل عجل إرتكاز لتخفيض الحمل على المفصلات على الأرض من أسفل مقدمة الدلفة وذلك لكي تتركز الدلفة على الأرض بدون الهبوط الى أسفل.



2- ابواب مفصليه وتتكون من ضلفه او اكثر وتكون الحركه حول محور راسي عند التقاء الضلفه مع الحلق بواسطة مفصلات حديد .



- ومنطوق البند (بالمترا المسطح - بالعدد - بالكجم) توريد وتركيب أبواب من قطاعات حديد فارغ زجاج وتجليد صاج نموذج (ح) طبقا للموضح بالرسومات والفئة تشمل المصبغات الحديد والتفاصيل كاملة بجميع مشتملاتها مما جميعه.

2- اعمال شبابيك الحمايه

وغالبا ما تستخدم للادوار الارضيه للحمايه من السرقة وغيرها



مواصفات كانات التثبيت

٥/٢/٢/٢ الكانات الحديدية

تصنع هذه الكانات من حوص حديدية تتراوح قطاعاتها من حوص مقاس ٦×٢ مم الى حوص ١٠×٥ مم أو أكثر وذلك ليمتناسب مع مسطح ووزن الشباك أو الباب المراد تثبيته وطرف الكانة تشكل على هيئة زاوية وهي الطرف القصير وبها ثقب مقلوطة أو غير مقلوطة تناسب قطر السمار المستخدم في التثبيت والضلع الآخر وهو الأكبر يشق ويشعب (ضفر). وتستخدم الكانات الحديدية في تثبيت الحلوق الثانوية والرئيسية داخل فتحة المبنى ويجوز تثبيت الكانة باللحام في الحلوق المعدنية.

كيفية استلام الابواب والشبابيك طبقا للمواصفات المصريه

٦/٢- الإستلام والمراجعة للابواب والشبابيك:

على الجهة المشرفة القيام بالخطوات التالية عند الإستلام :

١ /٦/٢ مراجعة مقاسات القطاعات المستعملة (عرض - إرتفاع - سمك) والتأكد من مطابقتها لرسومات التشغيل.

٢ /٦/٢ مطابقة الخردوات المركبة للعينات السابق إعتمادها والتأكد من كفاءة تشغيلها .

٣ /٦/٢ التأكد من كفاءة تثبيت الحلوق الثانوية والحلوق الرئيسية مع الحلوق الثانوية وتساوى قطرى الحلوق.

٤ /٦/٢ التأكد من توازى إطارات الدلف مع الحلوق وتساوى قطرى كل دلفة.

٥ /٦/٢ التأكد من سمك الزجاج بقياس عينات عشوائية من أنواع الزجاج المختلفة وكذلك التأكد من طريقة التثبيت.

٦ /٦/٢ مراجعة سهولة حركة الدلف وتثبيتها.

٧ /٦/٢ التأكد من الدهانات حسب النوع المطلوب وخلوها من العيوب.

الحصر والقياس طبقا للمواصفات المصريه

٧/٢ الحصر والقياس:

١ /٧ /٢ تحسب الشبابيك والأبواب وما شابهها مع ذكر أبعاد الفتحة (عرض X إرتفاع) لكل نموذج على حدة .

٢ /٧ /٢ لا يترتب على تغيير بعد واحد فقط من أبعاد الفتحة بما لا يزيد أو ينقص عن ٥ سم أى تغيير فى السعر سواء بالزيادة أو النقص.

٣ /٧ /٢ فى حالة تعديل أبعاد الفتحات عن الأبعاد الواردة بدفتر البنود والكميات بدون تغير فى شكل النموذج يعدل السعر بنفس نسبة الوزن بعد التعديل للوزن قبل التعديل.

٤ /٧ /٢ تقاس الفتحات فى بعض الأحيان بالمتر المسطح وفى هذه الحالة يحتسب سعر النموذج الأقل من المتر المربع الواحد بسعر المتر المربع وطبقا لما يذكر بدفتر البنود والكميات. ويقاس عرض وإرتفاع النموذج من النهاية الظاهرة للحلق الرئيسى أو الحلق الثانوى إن وجد.

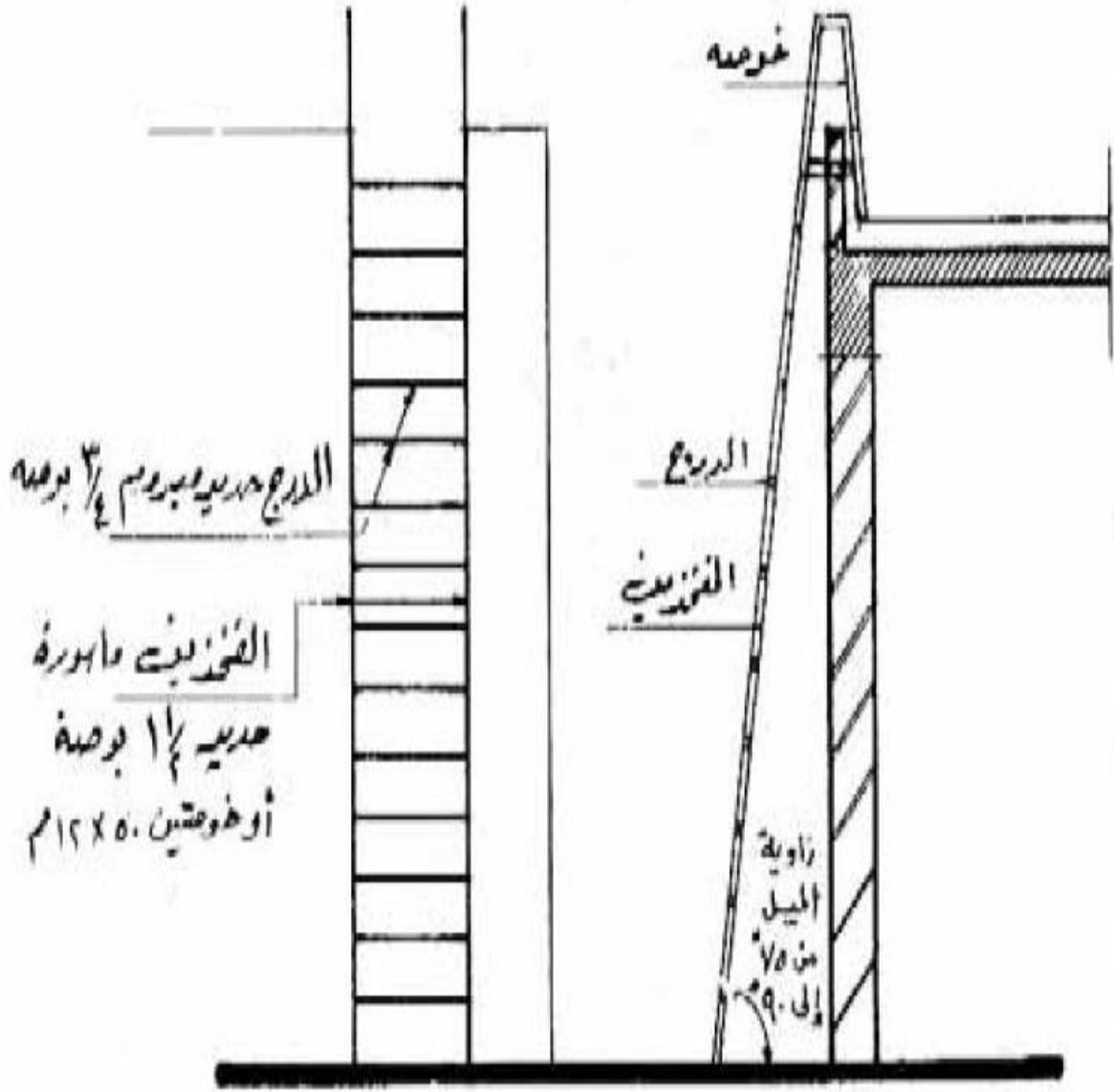
- السلالم البحاري

- وهي وسيله انتقال بين الطابق الاخير والسطح او بين السطح واي غرف اعلي السطح وتصنع من الصاج او الحديد وهو سلم بزاوية ميل تقارب القائمة

٤/٣/٤ السلالم البحاري

تشمل هذه السلالم عدة درجات من الحديد مثبتة بالمحائط أو على قائمين بزاوية من ٦٥ إلى ٩٠ - ويثبت لبعض السلالم درابزين على الجانبين.





شكل رقم (٩/٤-٢) سلم بجاري على قوائم رأسية « فخذين »

٤/٥/٤ السلم البحارى

١/٤/٥/٤ السلم البحارى التى تتكون من فخذين يثبت بينهما درج وهى الأكثر إستعمالا وتصنع كالاتى : (انظر رسم شكل رقم ٤/٩/١).

أ- يصنع الفخذين إما من المواسير الحديد بقطر لا يقل عن ١٥ بوصة أو خاص من قطاع لا يقل عن ٥٠ X ١٢ سم ويفضل إستعمال المواسير.
ب- يتم عمل ثقب فى الأفخاذ على مسافات كل ٢٥ سم وبعد تقطيع الدرج من الحديد المبروم بقطر لا يقل عن ١٩ مم يثبت فى الثقب بالفخذين باللحام.

ج- فى حالة زيادة إرتفاع السلم عن ٣ متر يتم تدعيمه بكوابيل حديد تثبت بالحائط ولا تزيد المسافة بينهما عن ٣ متر.

د- يركب لبعض السلالم درابزين للحماية على الجانبين يثبت على الفخذين ويصنع غالبا من مواسير حديد قطر ٣/٤ بوصة ويقوى بقوائم متصلة بالفخذ على مسافات مناسبة (لا تزيد ١٥ متر).

- ومنطوق البند بالمقاييسه (بالكيلو جرام - بالعدد) توريد وتركيب سلم بحارى

من درج أسياخ حديد قطر 18 مم تثبت بالحائط وتشمل الفئة الدهان بوجهين سلاقون وثلاثة اوجه ببيوية الزيت باللون المطلوب وكذلك توريد وتركيب غطاء لفتحة السلم البحارى مما جميعه.

- سلك شبك

٣/١/٢/٢ سلك شبك مانع للحشرات والحيوانات الصغيرة وكذلك لاتغراض الحماية وينقسم الى الآتى:

- أ- سلك ثلمية ذو عيون ضيقة (مجلفن أو بلاستيك)
- ب- سلك شبك ممدد (مقاسات) وفتحاته على هيئة معين ويختلف من حيث السمك ومساحة الفتحة.
- ج- سلك مجدول من أسلاك أقطارها من ١ مم الى ٤ مم وفتحاتها مربعة الشكل ومنها ماهو أسود أو مجلفن أو ماهو مغطى بطبقة من P.V.C



كيفية تركيب الحديد المشغول

٥/٥ التركيب

١/٥/٥ يتم تركيب الحديد المشغول طبقا لإحدى الحالات التالية:

١/١/٥/٥ تركيب وحدات حديد مشغول فى المباني أو الخرسانة وتستخدم فى

هذه الحالة كانات من قطاعات حديد لا يقل سمكها عن ٣ مم ولا يقل طولها

عن ١٠ سم ويتم التحبيش عليها بمونة الأسمنت والرمل بنسبة ١:٣.

٢/١/٥/٥ تركيب وحدات الحديد المشغول على حلوق خشبية ويتم التثبيت

بمسامير بورمة خشابى ويشكل قطاع الحلق الخشب طبقا للرسومات.

٤/١/٥/٥ تركيب وحدات حديد مشغول زخرفى فى كسوات رخام أو طوب ظاهر

بواسطة الخوابير البلاستيك.

3- اعمال الدرايزينات

كيفية تركيب الدرايزينات طبقا للمواصفات المصريه

٢/٥/٥ تركيب الدرايزينات

١ / ٢ / ٥ / ٥ قوائم درايزين التراسات والسلالم التي تثبت بالدراوى يفضل فى هذه الحالة أن تكون الدراوى مهما كان إرتفاعها من الخرسانة المسلحة - ولا يقل طول الجزء داخل الخرسانة عن ١٥ سم . أما نهايات الكويستات الأفقية أو المائلة التي تثبت بالحوائط أو الأعمدة الخرسانية يراعى فى هذه الحالة عمل ضفر بامتداد قطاعات الحديد بطول لا يقل عن ٨ سم بالخرسانة المسلحة و١٢ سم بالمبانى ويتم التحبيش عليها بمونة الأسمنت والرمل بنسبة ١ : ٣ .

٢ / ٢ / ٥ / ٥ تركيب قوائم الدرايزينات فى الرخام أو مايمثله - فى هذه الحالة يتم عمل نقر (مستدير أو مربع) مع ملاحظة عمل خلوص فى حدود ٣ مم فى حول القطاع الحديد - وبعد تسقيط الحديد يصب الرصاص المصهور ثم يظرق حول الحديد على الرصاص بواسطة سنبك قلفاط لإحكام التثبيت شكل (٣ / ٥ ب) .

٣ / ٢ / ٥ / ٥ فى حالة تثبيت الدرايزينات بجوانب قلبة السلم يفضل لحام قوائم الدرايزينات بقطاع حديد مناسب يتم وضعه أثناء صب الخرسانة خصيصا للحام به بحيث لا يكون ضمن حديد التسليح الرئيسى للسلم.



المماسك اليدويه اعلي الدرابزين طبقا للمواصفات الكويتيه

- مماسك خشبيه
- مماسك مواسير حديديه
- مماسك الومنيوم
- مماسك من ال PVC

4.7.3 المماسك اليدويه

يجب أن تكون المماسك اليدويه أعلى الدرابزين أو حواجز البلكونات من مادة مناسبة طبقا لوثائق العقد. وفيما يلي بعض أنواع تلك المماسك :

1.4.7.3 المماسك الخشبيه

يجب أن يكون الخشب من النوع القاسي أو المتوسط القساوة تيك، أو جوز، أو بيش أو ما شابهه ومفرزا حسب الشكل المطلوب وخاليا من العقد وليس به شرخات طولية، وتصنع الانحناءات المائلة باتقان لتتفق مع الاتجاه ومع المقطع العام. ويكون المقطع بابعاد مناسبة مع ممسك اليد. ويتم تثبيت ذلك المسك فوق مداد أفقي .

2.4.7.3 المماسك البلاستيكية

تكون من البلاستيك (P.V.C) القوي والذي يلين بالحرارة ويعود لحالته الصلبة عند التبريد. ويجب أن لا يقل العرض الكامل لها عن (80) مم ويتم تثبيتها بالمداد الأفقي أسفلها .

3.4.7.3 المماسك من الألمنيوم

يجب أن تكون من مقاطع الألمنيوم المناسبة ويتم التثبيت بحيث يكون مخفيا أو بواسطة كلبسات (Clips) تثبت بتجاويف محددة بالمداد الأفقي .

4.4.7.3 المماسك من الأنابيب المعدنية

تكون المماسك من أنابيب حديدية أو برونزية غير ملحومة (Seamless pipe) ذات قطر لا يقل عن (42) مم بمقطع دائري أو بيضاوي ويجب أن يكون المعدن مطليا بالكروم بما لا يقل عن 35 ميكرون مع ضرورة اخفاء اماكن التثبيت .

الكوبستات اعلي الدرابزين طبقا للمواصفات المصريه

٢/١/٣/٥ الكوبستات

تستخدم الدرابزينات البلكونات والسلالم وكوبستات من اعلى حسب الطلب وتكون من إحدى الخامات التالية :

أ- قطاعات ألومنيوم أو نحاس مصممه وتثبت إما بالبرشام أو المسامير القلاووظ. ويراعى تلميعها بعد التركيب . شكل رقم (١/١/٥).

ب- قطاعات حديد مصممه ظهرحيه شكل (١/١/٥ ب).

ج- قطاعات من مواسير مربعة أو مستديرة وتثبت باللحام أو الرباط. شكل رقم (١/١/٥ ج).

د- قطاعات خشب محلية (موسكى - فرو - زان ... الخ) وتثبت بمسامير بورمه نجارى - ويراعى عمل تفريز من أسفل الكويستة بعمق وسمك قطاع الحديد لزيادة متانة الثبيت. شكل رقم (١/١/٥ د).

هـ- قطاعات ألومنيوم مفرغة مؤنودة وتثبت بمسامير بورمه صاج.

طرق القياس للدرابزينات والسلالم طبقا للمواصفات المصريه

٧/٥ القياس

يكون القياس بالمتري الطولي للدرابزينات والأسوار على أن يحدد الإرتفاعات بدفتر البنود والكميات - أما البوابات ووحدات الحديد المشغول فتكون بالمقطوعية للوحدة الواحدة على أن تحدد الأبعاد بدفتر البنود والكميات.

إستلام أعمال الكرييتال

1. التأكد من مطابقة القطاعات الموردة للقطاعات المطلوبة في المواصفات أو العينة المعتمدة.
2. التأكد من مطابقة الأعمال للأبعاد والمقاسات المطلوبة.
3. مراجعة تفاصيل أعمال الكرييتال للكوبستات والدرابزين مع التفاصيل الواردة بالمواصفات.
4. التأكد من جودة اللحامات ومتانتها، وعدم وجود زوائد لحام.
5. التأكد من سلامة تسكيك الأبواب والشبابيك الكرييتال
6. استلام الارتفاعات والمناسيب ومراجعة الافقية والرأسيه للقطاعات بعد تركيبها
7. مراجعة اعمال الدهانات للحديد والتأكد من مطابقتها للمواصفات وعدم وجود اي خدوش او حرامية بالدهانات

٨/٥ الإستلام والمراجعة

- ١ / ٨ / ٥ مراجعة المقاسات ومطابقتها للرسومات.
- ٢ / ٨ / ٥ مراجعة أفقية ورأسية الأعمال
- ٣ / ٨ / ٥ مراجعة نقط التجميع وتجليخ اللحامات والتأكد من إستواء الأسطح.
- ٤ / ٨ / ٥ مراجعة نقط التثبيت والتأكد من توافر الأسن والمتانة .

المراجع:-

- المواصفات المصريه لأعمال الحداده المعماريه
- المواصفات الكويتيه للأعمال المعدنيه القسم الخامس
- صفحه فيرفورجيه وكريتال يوناييتد
- بعض الصور من الموقع وبعضها مقتبس من صفحات النت المختلفه للتوضيح